

Vannes papillon Sylax1

DN 200 à 350 mm

sylax

Fiche Technique



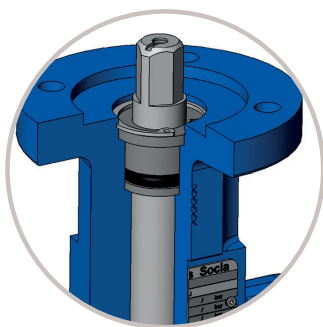
Les robinets à papillon sont des produits simples mais riches en technologie, essentiel dans la chaîne de circulation des fluides. Ils apportent fiabilité, adéquation technique et haut niveau de sécurité.



Vannes papillon Sylax1

DN 200 à 350 mm

- Multiplicités de raccordements : oreilles de centrage, oreilles taraudées
- Montage axe vertical et horizontal
- Interchangeabilité papillon et manchette
- Corps en fonte 5.1301, 5.3106, acier et inox
- Corps revêtu epoxy épaisseur 80µm couleur bleu RAL 5017 (nombreux autres revêtements en option, contacter notre service préconisation)
- Grand choix de motorisations



SÉCURITÉ

- > Sécurité d'anti-éjection de l'axe et maintenance aisée grâce au circlips
- > Sécurité renforcée par une étanchéité secondaire
- > Axe traversant permettant un montage flottant du papillon : meilleure longévité, optimisation de l'étanchéité et amélioration du couple de manœuvre



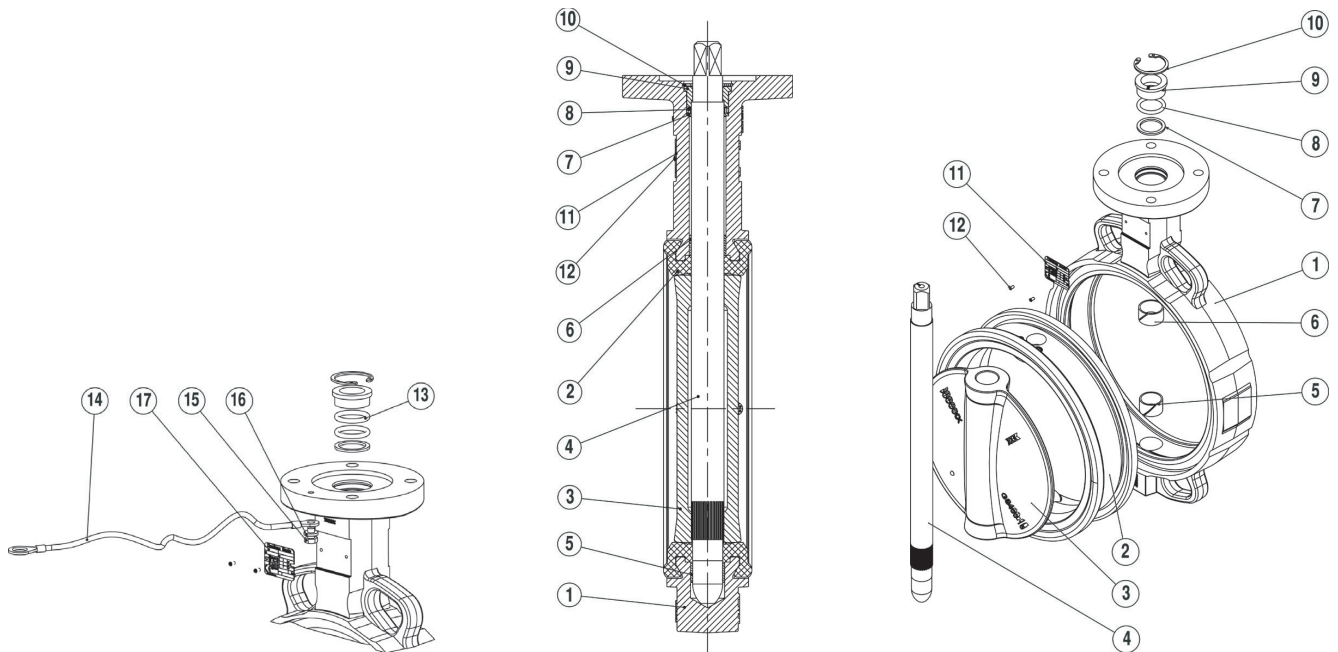
PROTECTION ET FIABILITÉ

- > Transmission de couples importants avec une robustesse de liaison axe/papillon par cannelures
- > Protection complète aux fluides de l'axe et du corps
- > Fiabilité des manœuvres avec des paliers autolubrifiants



TRAÇABILITÉ

- > Identification et traçabilité assurées par une étiquette rivée (détail voir page 14)

Nomenclature et matériaux


N° Désignation	Nbre	Matériaux	EN	ASTM	JIS
1 Corps	1	Fonte graphite sphéroïdale	EN GJS 400-15 (5.3106)	-	FCD40
		Acier	GE 280 (E280 - 480M)	gr WCB	-
		Acier Inoxydable	GX5 CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	316	SUS 316
		EPDM	-	-	-
		EPDM blanc	-	-	-
2 Manchette	1	Nitrile Haute Teneur	-	-	-
		Nitrile blanc	-	-	-
		Nitrile carboxylé	-	-	-
		CSM (Polyéthylène chloro-sulfoné)	-	-	-
		Silicone	-	-	-
		Elastomère fluoré	-	-	-
		Buthyl	-	-	-
3 Papillon	1	Fonte graphite sphéroïdale	EN GJS 400-15 (5.3106)	-	FCD40
		Acier Inoxydable	GX5 CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	316	SUS 316
		Acier Inoxydable	X2 CrNiMo 17-12-2 (1.4404)	316L	SUS 316L
		Cupro - Aluminium	CuAl10Fe5Ni5 (CC333G)	-	-
		Acier Inoxydable	X5 CrNiCuNb 16-4 (1.4542)	630	SUS 630
4 Axe	1	Acier Inoxydable	X2 CrNiMo 17-12-2 (1.4404)	316L	SUS 316L
		Acier Inoxydable	X30 Cr13 (1.4028)	420	SUS 420 J2
5-6 Palier de guidage	1	Acier zingué + PTFE	-	-	-
7 Bague d'extrusion	1	Acier Inoxydable	X5 CrNi 18-10 (1.4301)	304	SUS 304
		Plastique	IXEF 50 FV	-	-
8 Joint torique	1	Nitrile/Elastomère fluoré	-	-	-
		Plastique	IXEF 50 FV	-	-
9 Bague d'étanchéité	1	Acier Inoxydable	X5 CrNi 18-10 (1.4301)	304	SUS 304
		Laiton	CuZn39Pb2 (CW612N)	-	-
		Acier Inoxydable	X30 Cr13 (1.4028)	420	SUS 420 J2
10 Circlips	1	Acier	XC 75	-	-
		Aluminium	EN AW - AL995 (EN AW - 1050A)	-	-
11 Plaque signalétique	1	Aluminium	EN AW - AL995 (EN AW - 1050A)	-	-
12 Rivet	2	Alu / Inox	-	-	-

Nomenclature spéciale ATEX

13 Tresse	1	Cuivre étamé	-	-	-
14 Tresse de décharge électro-statique	1	Cuivre étamé	-	-	-
15 Vis	1	Acier inoxydable	A2 - 70	304	SUS 304
16 Rondelle frein	1	Acier inoxydable	X5 CrNi 18-10 (1.4301)	304	SUS 304
17 Plaque signalétique ATEX	1	Aluminium	EN AW - AL995 (EN AW - 1050A)	-	-

CONCEPTION

Suivant norme EN 593 et marquage suivant EN 19

EMBASE DE RACCORDEMENT D'ACTIONNEMENT

Suivant norme EN ISO 5211

FACE À FACE

Suivants normes 558-1 série 20
ISO 5752 série 20
API 609 table 2

GABARITS DE RACCORDEMENT (voir page 13)

Suivants normes EN1092-1 et EN1092-2
ASME/ANSI B16.5
BS10-d et BS10-e
JIS B2238 et JIS B2239

ESSAIS

Suivant norme EN12266-1

Résistance et étanchéité de l'enveloppe : essai P11 (1,5 x pression admissible)

Étanchéité du siège : essai P12 taux A (1,1 x pression admissible)

Suivant norme EN12266-2

Conception antistatique : essai F21

DIRECTIVES EUROPÉENNES

Nos robinets à papillon Sylox DN 200-350 mm sont conformes aux exigences de sécurité des directives suivantes :

• Directive 2014/68/UE : Équipements sous pression PED (Pressure Equipment Directive)

S'applique à la conception, à la fabrication et à l'évaluation de la conformité des équipements sous pression dont la pression maximale admissible est supérieure à 0,5 bar.

Sont exclus les équipements sous pression des réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau. En fonction du type d'équipement sous pression, de la pression maximale admissible (PS), du DN, de la nature physique du fluide (liquides, gaz ou vapeur) et de la dangerosité du fluide (groupe 1/2)*, la directive classe ces mêmes équipements en différentes catégories (article 4.3, I, II, III, IV), nécessaires à l'évaluation de la conformité du marquage CE. Les équipements définis par l'article 4.3 de la directive ne peuvent pas porter le marquage CE.

Important : les indications de température et de pression données pour les différentes catégories de fluides (L1/L2/G1/G2) ne constituent en aucun cas une garantie d'utilisation. Il est donc indispensable de valider l'utilisation des produits en fonction des conditions de service auprès de notre service préconisation.

• Directive 2006/42/CE : Directive Machine

Cette Directive fixe dans son annexe I un certain nombre d'exigences essentielles de santé et de sécurité dont le respect est impératif.

Elle s'applique aux robinets à papillon motorisés (avec moteur électrique, actionneurs pneumatiques et hydrauliques). Ces ensembles sont définis par cette Directive comme des "quasi-machines" destinés à être intégrés dans une machine.

"Quasi-machine" : ensemble qui constitue presque une machine, mais qui ne peut assurer à lui seul une application définie. Un système d'entraînement est une quasi-machine. La quasi-machine est uniquement destinée à être incorporée ou assemblée à d'autres machines ou à d'autres quasi-machines ou équipements en vue de constituer une machine à laquelle la présente directive s'applique.

Directives

DIRECTIVE 2014/68/UE ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION

Fabrication répondant aux exigences de la directive en fonction de la pression, du DN et du fluide (voir page précédente).

MANCHETTES		DN mm	Cat.	MONTAGE	PFA	PS			
						L1	L2	G1	G2
6 bar	EPDM, Nitrile (pap. CC333G), EPDM Blanc	200 à 350	I	Entre-bridés	6	6	6		6
				Bout de ligne	4	4	4		4
	Nitrile (sauf pap. CC333G), Néoprène, Butyl, CSM (Polyéthylène chloro-sulfoné), Caoutchouc Naturel, Caoutchouc Naturel Blanc	200 à 350	II	Entre-bridés	6	6	6	6	6
				Bout de ligne	4	4	4		4
10 bar	EPDM, Nitrile (pap. CC333G), Nitrile Blanc, Nitrile Carboxylé, EPDM Blanc	200 à 350	I	Entre-bridés	10	10	10		10
				Bout de ligne	6	6	6		6
	Nitrile (sauf pap. CC333G), Elastomère Fluoré	200 à 350	II	Entre-bridés	10	10	10	10	10
				Bout de ligne	6	6	6		6
	Silicone	200 à 350	II	Entre-bridés	6	6	6	6	6
				Bout de ligne	4	4	4		4
16 bar	EPDM, Nitrile (pap. CC333G)	200 à 300	I	Entre-bridés	16	10	16		10
				Bout de ligne	10	6	10		10
		350	I	Entre-bridés	16	10	16		10
				Bout de ligne	8	6	8		8
	Nitrile (sauf pap. CC333G), Néoprène, Butyl, CSM (Polyéthylène chloro-sulfoné), Caoutchouc Naturel, Caoutchouc Naturel Blanc	200 à 300	II	Entre-bridés	16	10	16		10
				Bout de ligne	10	6	10		10
		350	II	Entre-bridés	16	10	16		10
				Bout de ligne	8	8	8		8
20 bar	EPDM, Nitrile (pap. CC333G)	250	4.3	Entre-bridés	20		20		
				Bout de ligne	12		12		
		300 à 350	I	Entre-bridés	20		20		
				Bout de ligne	12		12		
	Nitrile (sauf pap. CC333G), Néoprène, Butyl, Caoutchouc Naturel, Caoutchouc Naturel Blanc	200 à 350	II	Entre-bridés	20	20	20		
				Bout de ligne	12	12	12		
EPDM	200	4.3	Entre-bridés	25		25			
			Bout de ligne	12		12			
	250	I	Entre-bridés	25		25			
			Bout de ligne	10		10			

PS : Pression Maximale Admissible (en bar) selon Directive 2014/68/UE

PFA : Pression de Fonctionnement Admissible (en bar) pour eau d'adduction, de distribution et d'évacuation

Application

- Adduction et circuits d'eau potable avec les principaux agréments Européens, traitement des eaux, la plupart des fluides des circuits généraux.
- Applications industrielles comme l'industrie métallurgique, minière, papetière, la construction navale, nucléaire, les techniques de l'environnement, l'industrie des machines, l'agro-alimentaire (voir notre liste d'agréments).
- Sur demande auprès de notre service de préconisation, des exécutions spéciales peuvent être réalisées pour la maîtrise des fluides particuliers.

Installation

Généralités :

Les opérations d'installation doivent se dérouler sous la responsabilité d'un maître d'ouvrage en respectant les instructions et consignes de sécurité locales.

La manutention des robinets à papillon avec leur commande doit être réalisée par du personnel entraîné et habilité à tous les aspects techniques de la manutention.

Avant l'installation la conduite doit être dépressurisée et purgée (vidée de son fluide) afin d'éviter tout danger pour l'opérateur.

La tuyauterie doit être correctement alignée afin qu'aucun effort parasite n'agisse sur le corps du robinet.

Vérifier la compatibilité des brides de raccordement avec la pression d'utilisation : le numéro du PN des brides doit être supérieur ou égal à la pression d'utilisation.

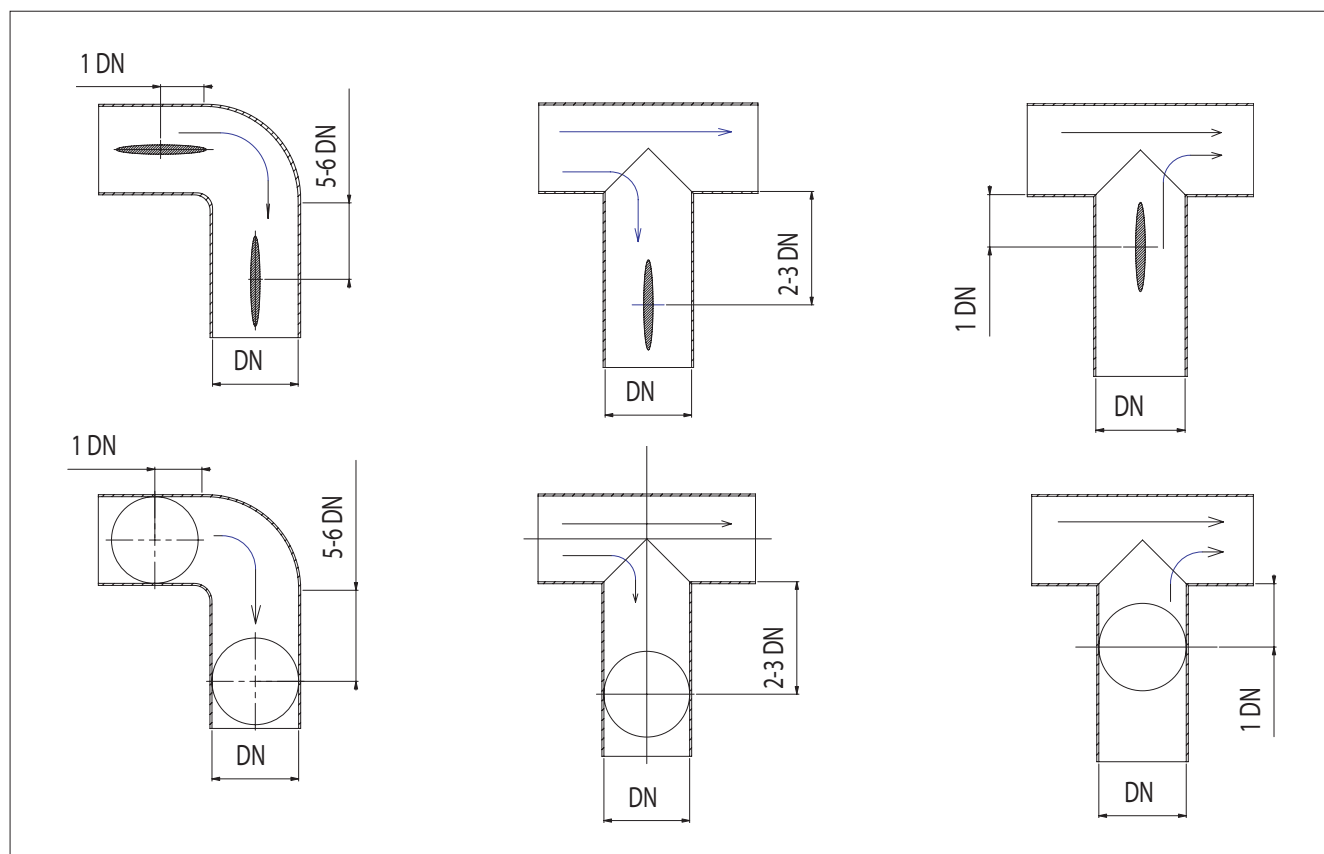
Le robinet est une pièce fragile et ne doit pas être utilisé pour écarter les brides.

Une notice d'instruction spécifiant les conditions d'installation, la mise en service de la vanne Sylax est disponible sur notre site Internet www.socla.com ou sur simple demande auprès de notre service commercial.

Condition d'installation :

Il est recommandé de respecter les distances indiquées ci-dessous afin de prolonger la durée de vie du robinet.

Un montage du robinet proche des changements de direction des tuyauteries le place dans des zones de turbulence qui augmentent son usure.



Caractéristiques de fonctionnement

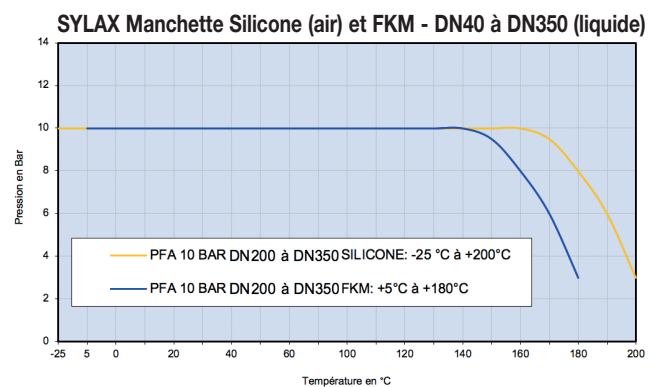
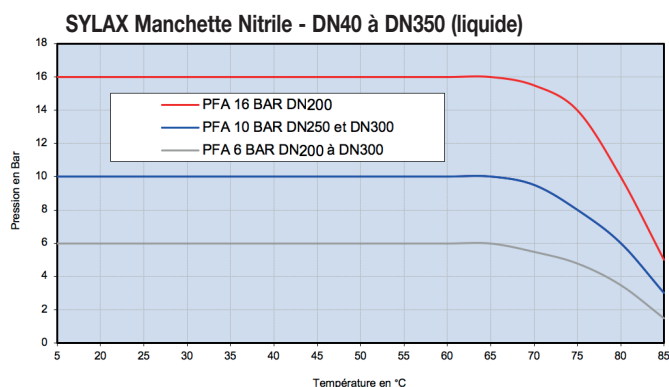
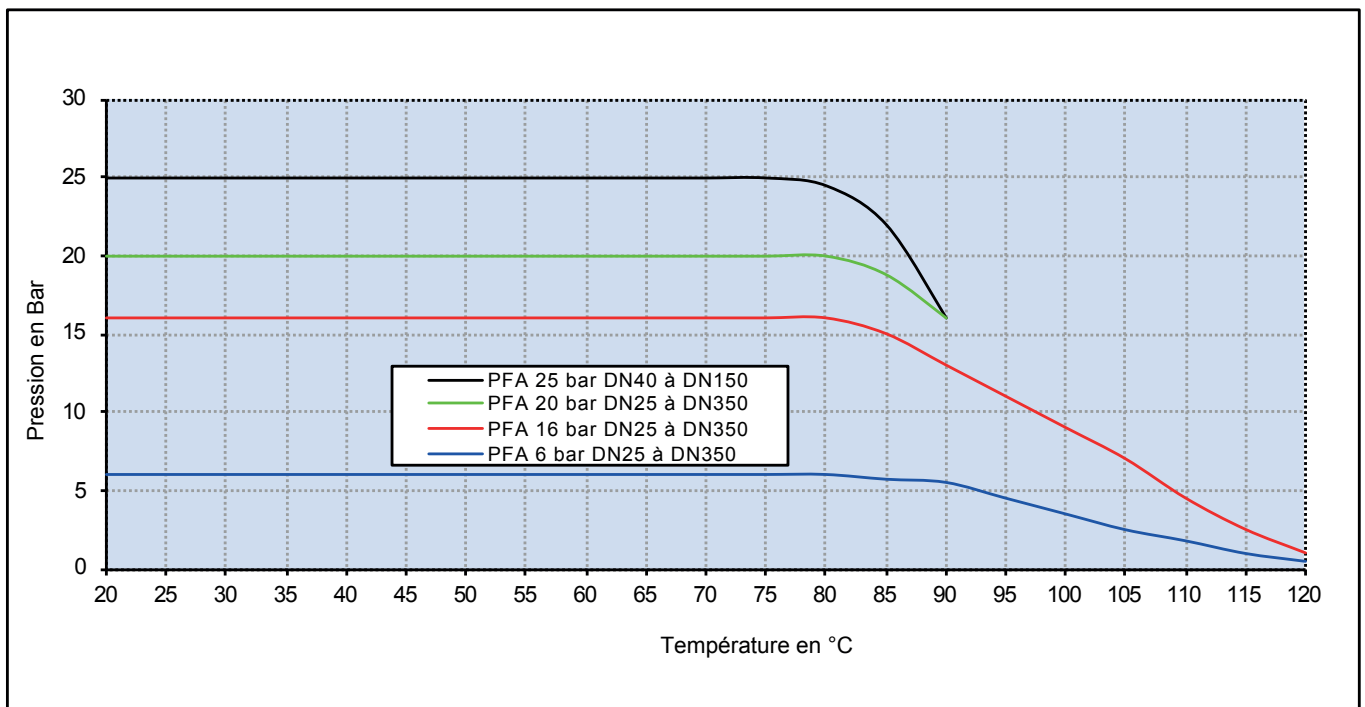
Couples de manoeuvre

Couples mouillés (Nm)		200	250	300	350
PS6	EPDM	79	101	221	400
	NBR	113	270	420	560
PS16	EPDM	123	295	346	500
	NBR	155	301	714	720
PS20	EPDM - NBR	350	560	850	1250
PS25	EPDM	385	641		

NOTA : une manoeuvre minimum par mois.

Diagramme pression / température :

Sylax Manchette EPDM DN 200 à 350 mm (Eau)



NOTA : pour tous les autres élastomères, merci de consulter notre service commercial.

Coefficient de débit (Kv)

Le robinet à papillon n'est pas le produit idéal pour effectuer de la régulation. Néanmoins, le robinet Sylax 25-350 peut être utilisé en régulation pour une plage d'ouverture comprise entre 30° et 90°. Une régulation dans la zone d'ouverture inférieure à 30° est interdite car dans cette zone des phénomènes de suritesse, cavitation, etc. peuvent endommager prématurément le robinet.

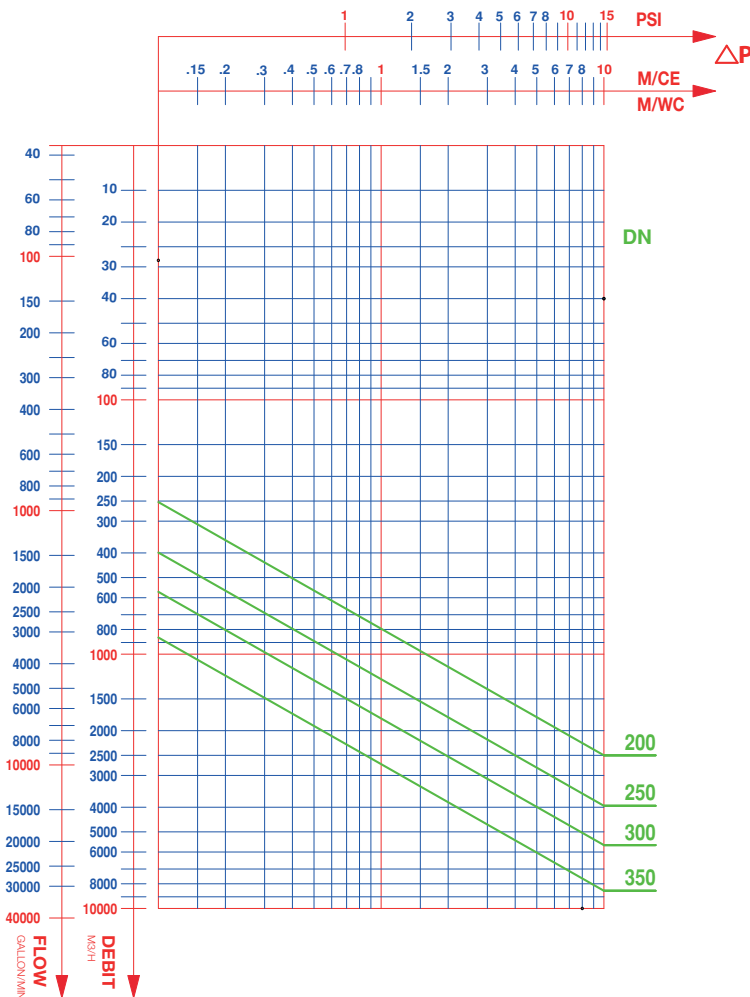
DEGRÉS D'OUVERTURE Papillon Inox									
DN	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
200	15	76	200	399	680	1099	1666	2196	2500
250	40	150	333	621	1084	1765	2452	3517	3948
300	60	219	500	989	1736	2770	4097	5118	5635
350	145	420	882	1676	2850	4462	6000	7431	8520

Kv = volume d'eau en m³/h traversant un robinet à une ouverture donnée sous une perte de charge de 1 bar.

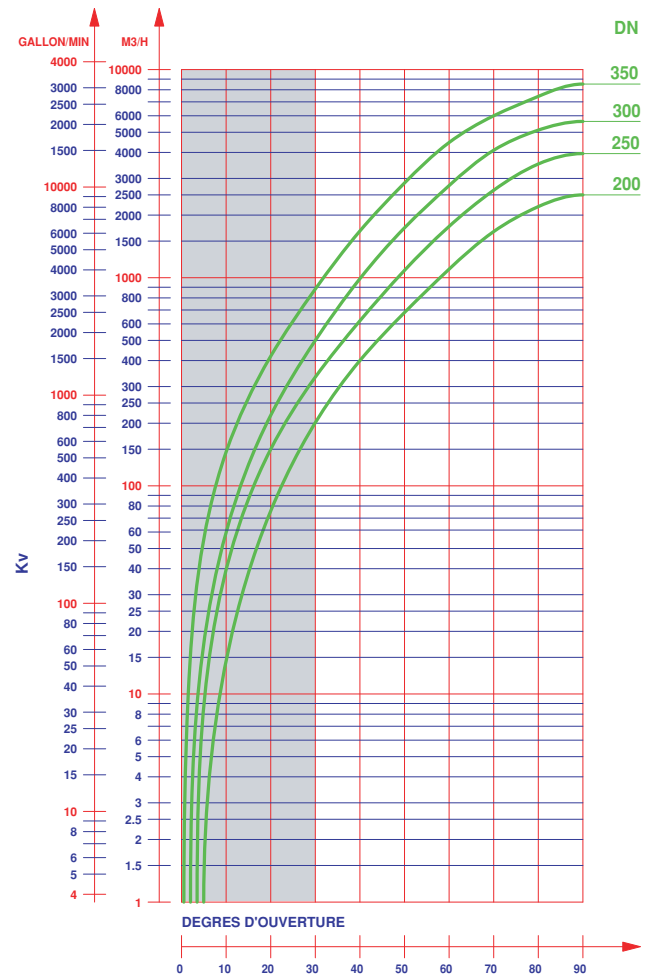
PS en Bar	Vitesse d'écoulement maximale m/s	
	Liquides de densité de 1000 kg/m ^{3a}	Gaz (densité de 1,293 kg/m ³ à 273 °K et 1 bar) ^a
Jusqu'à 6	2,5	25
6 < PS ≤ 10	3	30
10 < PS ≤ 16	4	35
PS > 16	5	40

^a : dans le cas d'autres propriétés physiques des fluides, les appareils de robinetterie sont adaptées au poids spécifique du fluide.

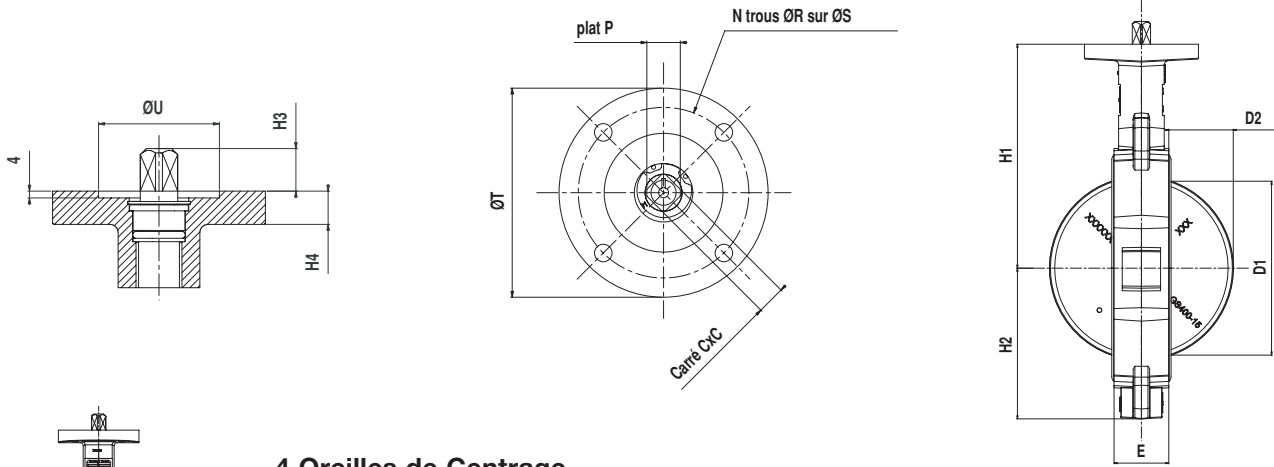
Diagramme de pertes de charge (Δp)



Coefficient de débit (Kv)



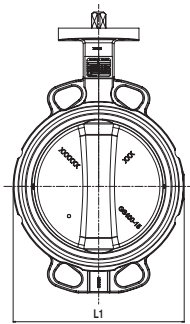
Encombresments



4 Oreilles de Centrage

Diamètre		Face à face	Encombresments				Embase suivant ISO 5211					Sortie axe carré			Débattement obturateur		Poids (kg)		
DN	NPS	E	L1	H1	H2	H4	N	ØR	ØS	ØT	ØU	N°	C	H3	Plat P	D1	D2	(1)	(2)
200	8	60	265	245,5	164	15,5	4	10,5	102	125	71	F10	17	24	20	192	71	15,4	
250	10	68	317	271	200	16	4	10,5	102	125	71	F10	22	24	26	242	91,5	19	
300	12	78	370	296	235	16	4	12,5	125	150	87	F12	22	29	26	291	112	30,2	
350	14	77	424	305	270	16	4	12,5	125	150	87	F12	27	29	-	333	132	35,9	

(1) Corps fonte (JS1030), papillon fonte (JS1030), manchette EPDM Chaleur

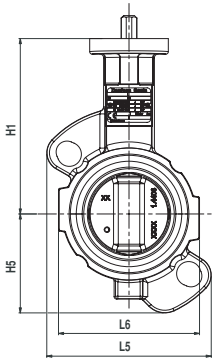


2 Oreilles de Centrage

Diamètre		Face à face	Encombresments				Embase suivant ISO 5211					Sortie axe carré			Débattement obturateur		Poids (kg)			
DN	NPS	E	L5	L6	H1	H5	H4	N	ØR	ØS	ØT	ØU	N°	C	H3	Plat P	D1	D2	(1)	(2)
200	8	60	164	279	245,5	174	15,5	4	10,5	102	125	71	F10	17	24	20	192	71	13,5	12,1
250	10	68	187	332	271	210	16	4	10,5	102	125	71	F10	22	24	26	242	91,5	20,5	18,1
300	12	78	166	382	296	239	16	4	12,5	125	150	87	F12	22	29	26	291	112	29,2	26
350	14	77	185	435	305	267	16	4	12,5	125	150	87	F12	27	29	-	333	132	37,5	-

(1) Corps Inox (1.4408), papillon Inox (1.4408), manchette EPDM Chaleur

(2) Corps acier (WCB), papillon inox (1.4408), manchette EPDM Chaleur

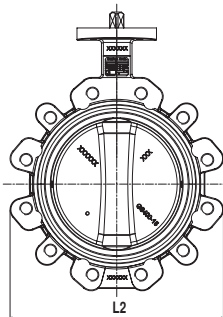


Oreilles taraudées et oreilles trous lisses

Diamètre		Face à face	Encombresments				Embase suivant ISO 5211					Sortie axe carré			Débattement obturateur		Poids (kg)		
DN	NPS	E	L1	H1	H2	H4	N	ØR	ØS	ØT	ØU	N°	C	H3	Plat P	D1	D2	(1)	(2)
200	8	60	336	245,5	168	15,5	4	10,5	102	125	71	F10	17	24	20	192	71	15,4	21,6
250	10	68	396	271	198	16	4	10,5	102	125	71	F10	22	24	26	242	91,5	19	28,1
300	12	78	462	296	227	16	4	12,5	125	150	87	F12	22	29	26	291	112	30,2	38,2
350	14	77	497	305	248	16	4	12,5	125	150	87	F12	27	29	-	331	132	46	

(1) Corps fonte (JS1030), papillon fonte (JS1030), manchette EPDM Chaleur

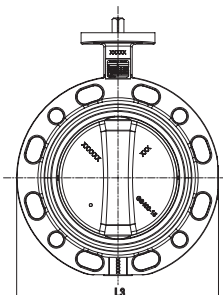
(2) Corps Inox (1.4408), papillon Inox (1.4408), manchette EPDM Chaleur



Double brides

Diamètre		Face à face	Encombresments				Embase suivant ISO 5211					Sortie axe carré			Débattement obturateur		Poids (kg)		
DN	NPS	E	L3	H1	H2	H4	N	ØR	ØS	ØT	ØU	N°	C	H3	plat P	D1	D2	(1)	(2)
200	8	60	343,5	245,5	164	15,5	4	10,5	102	125	71	F10	17	24	20	192	71	18	
250	10	68	406	271	200	16	4	10,5	102	125	71	F10	22	24	26	242	91,5	28	
300	12	78	482,5	296	235	16	4	12,5	125	150	87	F12	22	29	26	291	112	44,4	
350	14	77	534	305	256	16	4	12,5	125	150	87	F12	27	29	-	331	132	56	

(1) Corps fonte (JS1030), papillon fonte (JS1030), manchette EPDM Chaleur



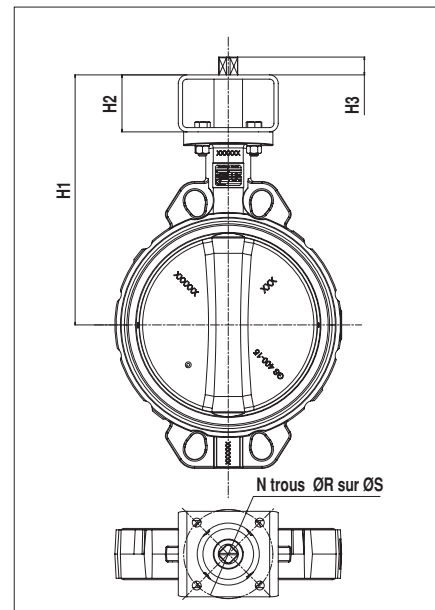
Kits de raccordement des commandes

Montage direct de la commande recommandé autrement prendre dimension des kits ci-dessous

DN	NPS	Sur base VP	Embase commande															
			F03		F04		F05		F07		F10		F12		F14		F16	
			H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2
200	8	F10/ 17					325,5	80	325,5	80	325,5	80	325,5	80	335,5	90	335,5	90
250	10	F10/ 22					351	80	351	80	351	80	351	80	361	90	361	90
300	12	F12/ 22							376	90	386	90	386	90	386	90	386	90
350	14	F12/ 27									395	90	395	90	395	90	395	90

DN	NPS	Embase VP	Dépassée d'axe du manchon H3									
			Kit	9	11	14	17	22	27	36	46	
200	8	F10/ 17	F05									
			F07									
			F10		9	12	15	20	25	34		
			F12									
			F14									
250	10	F10/ 22	F05									
			F07									
			F10			12	15	20	25	34		
			F12									
			F14									
300	12	F12/ 22	F07									
			F10									
			F12			12	15	20	25	34	44	
			F14									
			F16									
350	14	F12/ 27	F07									
			F10									
			F12				15	20	25	34	48	
			F14									
			F16									

N°	N	ØR	ØS
F04	4	5,5	42
F05	4	6,5	50
F07	4	8,5	70
F10	4	10,5	102
F12	4	12,5	125
F14	4	17	140
F16	4	22	165



Rappel des dimensions des embases EN ISO 5211 (voir aussi rubrique des encombrements).

Possibilité de fabrication spéciale sur demande : entraînement par carré et méplat suivant EN ISO 5211 sous réserve de faisabilité technique.

Gabarits de raccordement

La vanne papillon Sylax peut être montée sur les raccords suivants (autres types sur demande) :

- ✓ : montage possible
- : montage possible avec reprise d'usinage
- : montage possible mais référence spécifique
- : montage impossible

4 Oreilles de Centrage

Diamètre		EN 1092-1 et EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Class 125	ASME/ANSI B16.5 Class 150	ASME/ANSI B16.5 Class 300	BS10		JIS B2238 et JIS B2239		
DN	NPS	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40				Table D	Table E	5K	10k	16k
200	8	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	✓	✓	●	●	●
250	10	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	■	●	✓	✓	✓	●
300	12	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	■	✓	✓	●	●	●
350	14	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	■	✓	✓	●	●	✓

2 Oreilles de Centrage⁽³⁾

Diamètre		EN 1092-1 et EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Class 125	ASME/ANSI B16.5 Class 150	ASME/ANSI B16.5 Class 300	BS10		JIS B2238 et JIS B2239		
DN	NPS	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40				Table D	Table E	5K	10k	16k
200	8	○	✓	✓	○	○	○	○	○	✓	✓	○	○	○
250	10	○	✓	✓	○	○	○	○	■	○	✓	○	✓	○
300	12	○	✓	✓	○	○	○	○	■	✓	✓	○	○	○
350 ⁽⁴⁾	14	○	✓	✓	○	○	○	○	■	○	○	○	○	○

(3) Corps INOX (1.4408) et acier (WCB)

(4) Version inox uniquement

Oreilles taraudées et oreilles trous lisses

Diamètre		EN 1092-1 et EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Class 125	ASME/ANSI B16.5 Class 150	ASME/ANSI B16.5 Class 300	BS10		JIS B2238 et JIS B2239		
DN	NPS	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40				Table D	Table E	5K	10k	16k
200	8	○	✓	✓	○	■	○	○	■	○	○	○	○	○
250	10	○	✓	✓	○	■	○	○	■	○	○	○	○	○
300	12	○	✓	✓	○	■	○	○	■	○	○	○	○	○
350	14	■	✓	✓	■	■	○	○	■	○	○	○	○	○

Attention : le corps à oreilles taraudées n'est pas un corps multi-raccordement (raccordement sur plusieurs brides de gabarits différents). En règle générale, chaque raccordement fait appel à une référence de produit fini différente.

Double brides

Diamètre		EN 1092-1 et EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Class 125	ASME/ANSI B16.5 Class 150	ASME/ANSI B16.5 Class 300	BS10		JIS B2238 et JIS B2239		
DN	NPS	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40				Table D	Table E	5K	10k	16k
200	8	■	✓	✓	●	■	✓	✓	■	✓	✓	■	●	●
250	10	●	✓	✓	●	■	✓	✓	■	●	✓	●	✓	■
300	12	●	✓	✓	●	■	✓	✓	■	✓	✓	●	●	●
350	14	○	✓	✓	■	■	○	○	■	○	○	○	○	○

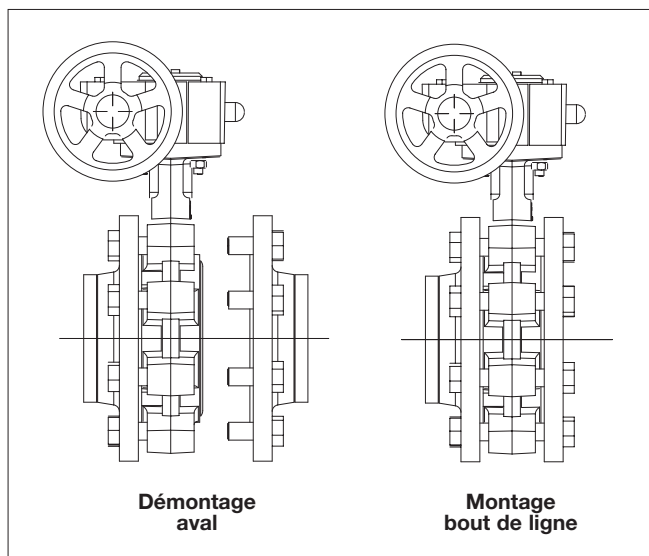
Gabarits de raccordement

Montage bout de ligne et démontage aval :

Le montage en bout de ligne se fait avec une contre-bride.

Le démontage aval à température ambiante des robinets à papillon Sylax est limité à la pression déterminée page 5 (Pression/ T°/Vide) selon la directive 2014/68/UE Équipement sous pression.

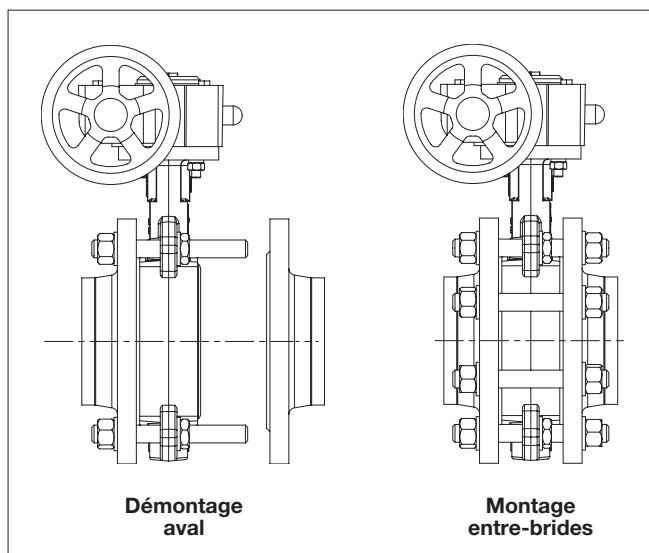
Ces montages sont uniquement réalisables avec les corps à oreilles taraudées et oreilles à trous lisses.



Pour les corps à 4 oreilles de centrage, le montage en bout de ligne et le démontage aval est réalisable dans les conditions suivantes :

- Température ambiante
- Pour l'eau ou les liquides non dangereux (L2)
- Pour les robinets PFA 16 bar entre-bridés
- Pour les robinets équipés d'un corps en fonte à graphite sphéroïdale
- Pour les robinets équipés de manchettes EPDM ou Nitrile Haute Teneur
- Durant une période brève (période de maintenance, etc.), 15 jours maximum
- Dans les conditions de pressions (PFA ou PS) ci-contre

DN	PFA ou PS (bar)
200 à 300	6



Utiliser des écrous hexagonaux bas entre la bride à démonter et les oreilles de centrage.

Utiliser des rondelles, larges au besoin, pour le montage des écrous sur les oreilles.

Pour le montage ou le démontage, opérer successivement et de façon opposée sur chacun des écrous.

Pour le montage, appliquer un couple raisonnable sur les écrous, afin de ne pas casser les oreilles, jusqu'au contact métal-métal entre la bride et le corps.

Pour les brides comportant 8 tirants, seuls 4 sont utilisés pour maintenir le robinet en démontage aval ; les 8 tirants doivent être remontés pour l'utilisation entre bride normale.

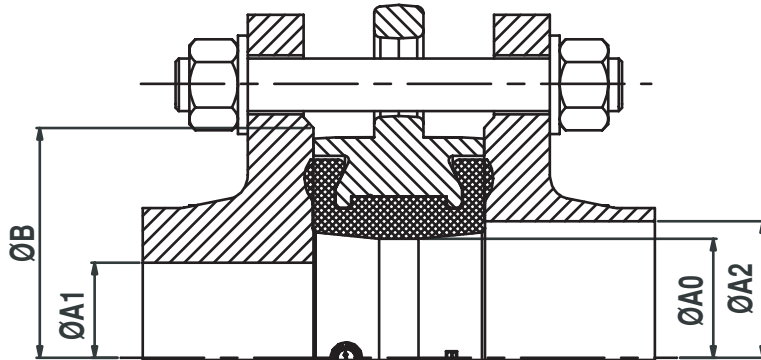
Dans le cas d'un démontage aval non prévu, intégrer et serrer successivement et de façon opposée, entre les oreilles et la bride à démonter, les 4 écrous servant à retenir le robinet.

Type de bride

Le robinet à papillon Sylax est conçu pour être monté sur des brides standards normalisées. Seules les brides standards type 11, 21 et 34 selon la norme EN 1092 sont parfaitement compatibles.

Pour les autres modèles de brides se reporter au tableau ci-dessous.

Néanmoins, ces raccords sont sujets à réserve et peuvent entraîner la suspension de notre garantie.



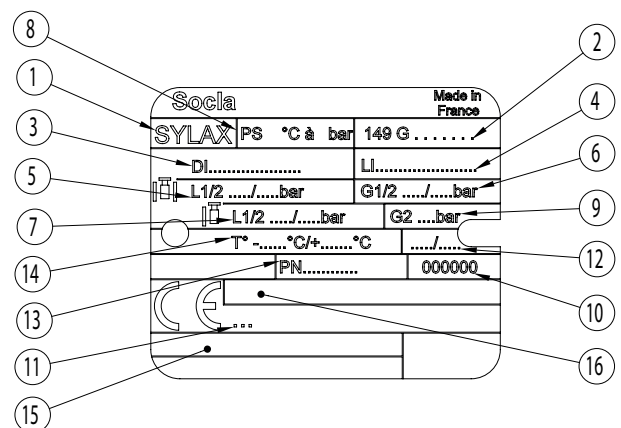
DN		Ø A0	Ø A1 mini	Ø A2 maxi	Ø B mini
mm	"	mm	mm	mm	mm
200	8	200	200	224	258
250	10	250	252	280	312
300	12	300	303	329	365
350	14	340	344	369	415

Couple de serrage avec Vis / Écrou / Rondelles appropriés et de classe 8.8		
DN	Oreilles de Centrage	Oreilles Taraudées
DN 200	100 Nm	150 Nm
DN 250 à 350	250 Nm	200 Nm

NOTA : L'emploi de joint de dilatation, ainsi que l'utilisation de brides revêtues d'un élastomère, entre la bride et la vanne sont strictement interdits.

Étiquette et traçabilité

N°	Description
1	Nom de la vanne
2	Référence
3	Matière du papillon
4	Matière de la manchette
5	Pression de service entre bride pour un liquide L1/L2
6	Pression de service entre bride pour un gaz G1/G2
7	Pression de service en bout de ligne pour un liquide L1/L2
8	Pression de service entre bride en utilisant comme fluide l'eau à 20°C
9	Pression de service en bout de ligne pour un gaz G2
10	Numéro de l'ordre de fabrication
11	Numéro de l'organisme notifié pour la directive PED 2014/68/UE
12	Année de fabrication
13	Gabarit de raccordement
14	Limites essentielles d'utilisation
15	Zone marquage agrément
16	Marquage relative à la directive ATEX 2014/34/UE



Nota : la boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard.

DN	NPS	a	e	EN 1092 PN6			EN 1092 PN10			EN 1092 PN16			EN 1092 PN25			ASME / ANSI B16.5 Class 150			
				* Nb tirants ou Nb vis	ØV	c	* Nb tirants ou Nb vis	ØV	c	* Nb tirants ou Nb vis	ØV	c	* Nb tirants ou Nb vis	ØV	c	* Nb tirants ou Nb vis	ØV Métrique	ØV UNC**	c
200	8	60	28	8	M16	24	8	M20	26	12	M20	26	12	M24	32	8	M20	3/4"	26
250	10	68	32	12	M16	24	12	M20	26	12	M24	32	12	M27	32	12	M24	7/8"	26
300	12	78	36	12	M20	26	12	M20	26	12	M24	32	16	M27	32	12	M24	7/8"	26
350	14	77	36	12	M20	26	16	M20	26	16	M24	32	16	M30	36	12	M27	1"	32

DN	NPS	a	e	BS10-d			BS10-e			JIS2238 et JIS2239 5K			JIS2238 et JIS2239 10K			JIS2238 et JIS2239 16K		
				* Nb tirants ou Nb vis	ØV UNC	c	* Nb tirants ou Nb vis	ØV UNC	c	* Nb tirants ou Nb vis	ØV	c	* Nb tirants ou Nb vis	ØV	c	* Nb tirants ou Nb vis	ØV	c
200	8	60	28	8	5/8"	24	8	3/4"	26	8	M20	26	12	M20	26	12	M22	26
250	10	68	32	8	3/4"	26	12	3/4"	26	12	M20	26	12	M22	26	12	M24	32
300	12	78	36	12	3/4"	26	12	7/8"	26	12	M20	26	16	M22	26	16	M24	32
350	14	77	36	12	7/8"	26	12	7/8"	26	12	M22	26	16	M22	26	16	M30 x 3	36

*** CORPS À OREILLES DE CENTRAGE et BRIDE CENTRALE :**

Assemblage par tirants : Nombres d'écrous et de rondelles = 2 x Nombre de tirants (ci-dessus)

Assemblage par boulons : Nombre d'écrous = Nombre de vis (ci-dessus) et Nombre de rondelles = 2 x Nombre d'écrous

*** CORPS À OREILLES TARAUDÉES :**

Assemblage par vis : Nombre de vis par face (ci-dessus) et Nombre de rondelles identique

*** CORPS DOUBLE BRIDES :**

Assemblage par tirants : Nombre d'écrous et de rondelles = 2 x Nombre de tirants (ci-dessus)

Assemblage par tirants + écrou central : .. Nombre d'écrous = 2 x Nombre de tirants (ci-dessus)

..... Nombre de rondelles = 4 x Nombre de tirants (ci-dessus)

..... Nombre d'écrou fin pour position centrale = 1 x Nombre de tirants (ci-dessus)

**** ASME / ANSI B16.5 Class 150 : En standard, les taraudages sont métriques ; en cas de taraudage UNC, merci de le spécifier.**

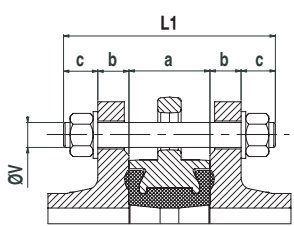
Pour tout autre gabarit, veuillez consulter les normes correspondantes et utiliser les formules ci-après.

Boulonnerie

- L1** = longueur minimum des tirants
- L2** = longueur minimum sous tête des vis
- L3** = longueur maximum sous tête des vis
- L4** = longueur du filetage minimum des vis

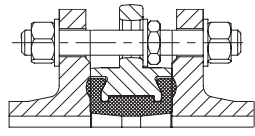
- a** = largeur de la vanne à papillon (cote de face à face)
- b** = épaisseur de la bride (définition client)
- c** = épaisseur rondelle + épaisseur écrou + dépassement du tirant
- e** = implantation maximum des vis
- j** = épaisseur de la rondelle côté tête de vis

- Pour corps oreille centrage
- Pour corps oreilles lisses



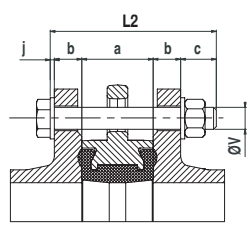
Assemblage par tirants :
 $L1 = a + 2(b+c)$

Option :



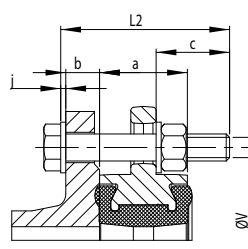
Montage prévu dans l'optique d'un démontage aval (voir page 13).
Utilisation d'écrous bas entre le robinet et la bride aval.

- Pour corps oreille centrage
- Pour corps oreilles lisses



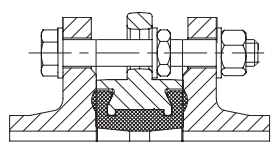
Assemblage par boulons :
 $L2 = a + 2b + c + j$

- Pour corps oreille lisse



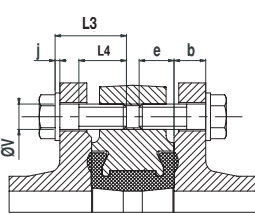
(démontage aval permanent) assemblage par boulons :
 $L2 = a/2 + b + c + j$

Option :



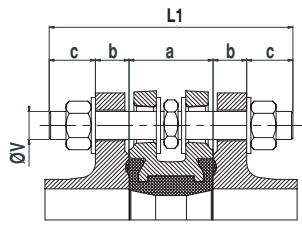
Montage prévu dans l'optique d'un démontage aval (voir page 13).
Utilisation d'écrous bas entre le robinet et la bride aval.

- Pour corps oreille taraudées



Assemblage par vis :
 $L3 \leq b + e + j$
avec $L4 \geq L3 - (b + j)$

- Pour corps double brides



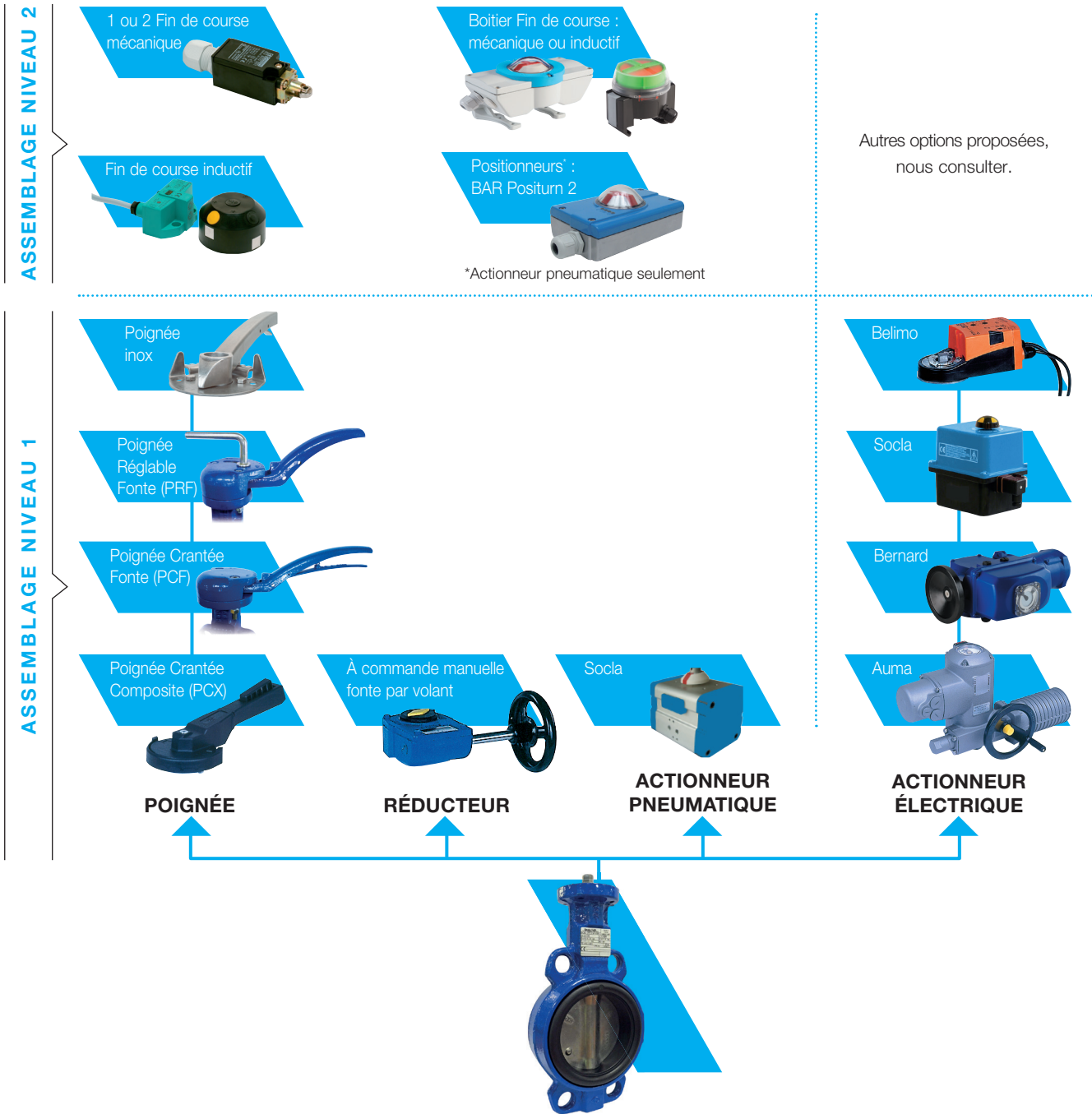
Assemblage par tirants :
 $L1 = a + 2(b+c)$

Nota : utiliser des écrous hexagonaux bas entre les brides.

Commandes

Vous trouverez ci-dessous les différentes combinaisons standards d'assemblage.

Pour toutes autres informations, veuillez consulter notre service préconisation.



Les descriptions, photographies et illustrations contenues dans cette fiche technique sont fournies seulement à titre informatif et ne sont pas contractuelles. Socla se réserve le droit d'apporter toute modification technique ou esthétique à ses produits sans aucun avertissement préalable. Garantie : toutes les ventes ou contrats de vente sont expressément conditionnés à l'acceptation par l'acheteur des conditions générales de vente Socla figurant sur notre site internet. Socla s'oppose ainsi à toute autre modalité, différente ou additionnelle des modalités Socla, quel que soit le support de communication de l'acheteur dans laquelle elle est contenue ainsi que sa forme, à moins d'un accord écrit spécifique signé par un dirigeant de Socla.



A WATTS Brand

Socla sas

365 rue du Lieutenant Putier • 71530 Virey-Le-Grand • France

Tél. +33 03 85 97 42 00 • Fax +33 03 85 97 42 42

contact@wattswater.com • www.socla.com

ISO 9001 version 2015 / ISO 18001